

Bedienungsanleitung Präzisions-Leitungsöler Z 300

Durch einsetzen des VOGT-Präzisions-Leitungsölers erhalten Sie die optimale Schmierung für Gerät und Werkzeug.

Anbringung

Den Präzisions-Leitungsöler in den letzten Druckluftschlauch, vor dem VOGT HAMMER bzw. VOGT TURBO SPATEN einkuppeln. Die Distanz soll 10 Meter zum Gerät nicht überschreiten.

Beachten Sie, dass der Öler auf der selben Stockwerkshöhe angebracht ist, wie das Arbeitsgerät.

Schmierung

Ist das Werkzeug am Einsteckende (Sechskant) leicht mit Öl befeuchtet bzw. schwarz, ist der Öl richtig eingestellt.

Glänzt das Werkzeug am Einsteckende metallisch, dann ist die Ölmenge zu gering eingestellt.

Tritt das Öl am Ventil des Betätigungskörpers aus oder läuft es am Meißel entlang, ist die Ölmenge zu hoch eingestellt.

Ölmenge einstellen und Öl nachfüllen

Öffnen Sie den Verschlussstopfen. Sie können durch die darunter liegende Einstellschraube die Ölfördermenge bestimmen. Durch das Drehen der Einstellschraube im Uhrzeigersinn wird die Ölfördermenge vermindert, durch entgegen gesetztes Drehen erhöht.

Das Öl wird ebenso über die Öffnung des Verschlussstopfens nachgefüllt. Eine Ölfüllung sollte nach 2-3 Arbeitstagen aufgebraucht sein. Ist der Verbrauch deutlich geringer, muss die Einstellschraube um 1/8 Umdrehung herausgedreht und der Ölverbrauch weiter beobachtet werden.

Ölarten

Bitte nutzen Sie das VOGT Spezial-Öl Z 500 oder andere Pneumatikölsorten.

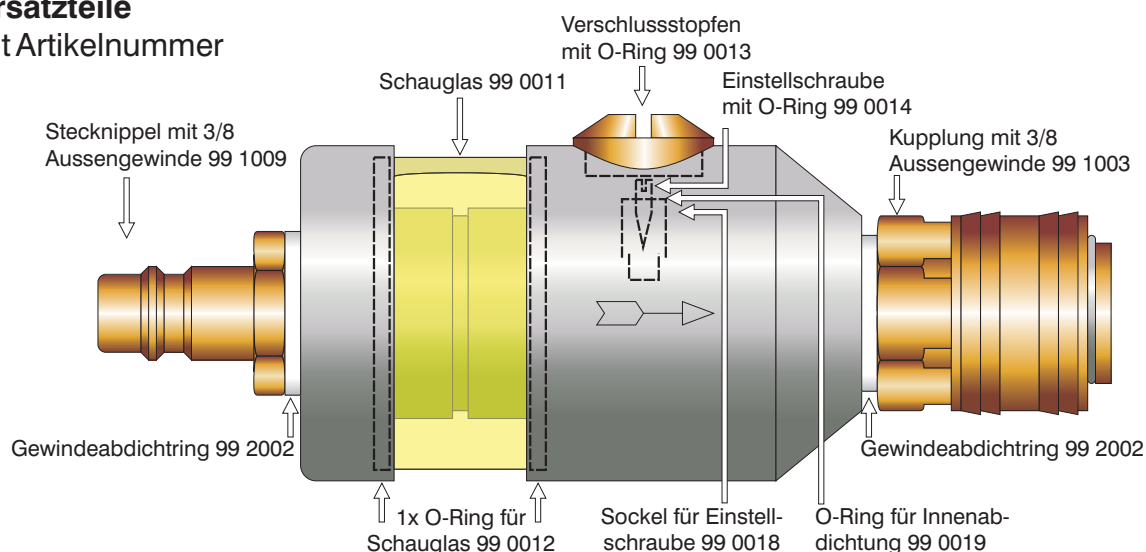
Wichtig: Nur harzfreies Öl verwenden!

Technische Daten

Nutzbarer Inhalt	22 cm ³
Max. Betriebsdruck	16 bar
Max. Betriebstemperatur	-10°C bis +50°C

Ersatzteile

mit Artikelnummer



Stand: 01/2008

Technische Änderungen vorbehalten.